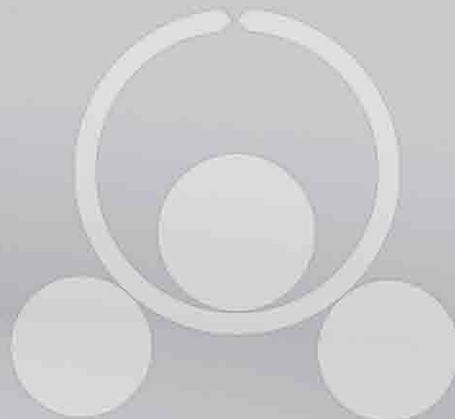




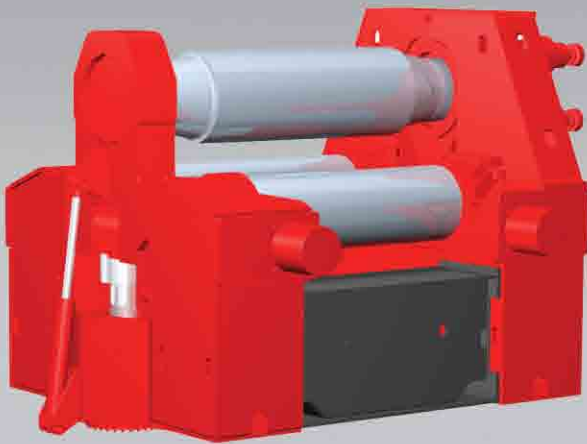
EXCELLENCE IN FORMING

www.davi.com

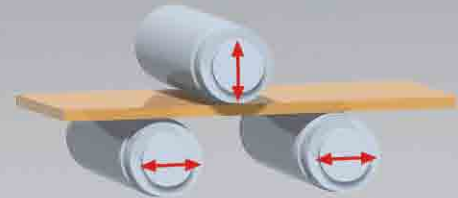


MAV
3 Walzen DIGITAL

DAS NEUE KONZEPT FÜR QUALITÄT UND LEISTUNG



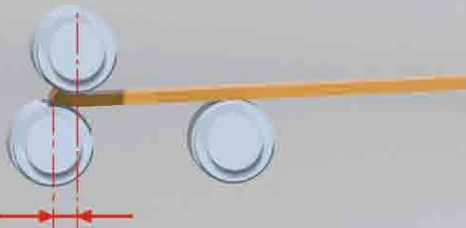
VONEINANDER UNABHÄNGIGE WALZENBEWEGUNG



Die Geometrie der Seitenwalzen erlaubt eine horizontale und individuelle Zustellung der Walzen, sowohl symmetrisch als auch asymmetrisch. Die Oberwalze bewegt sich vertikal auf und ab.

Alle drei Walzen bewegen sich unabhängig voneinander (UND ALLE DREI WALZEN SIND ANGETRIEBEN).

MINIMALER ABSTAND

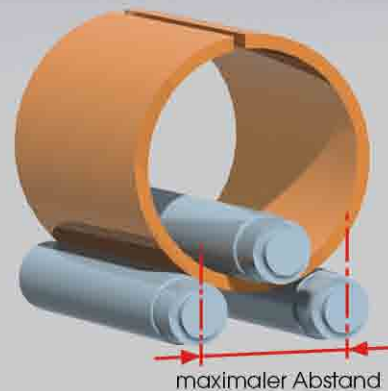


minimaler Abstand

Mit dem minimalen Abstand der Walzen erreicht man in der Anbiegung ein absolut kurzes flaches Randstück, das die Qualität der fertigen Ringe erhöht.

DICKERE BLECHE WALZEN

Mit der innovativen weiten Geometrie können dickere Ringe gebogen werden, indem die Walzen auf den weitmöglichen Abstand zueinander gestellt werden, ähnlich wie bei einer Presse, und somit ist es möglich, dickere Bleche zu biegen.



maximaler Abstand

DIE BESTE LÖSUNG:

Die DAVI MAV ist die erste Rundbiegemaschine, bei der in der Standardausführung alle 3 Walzen angetrieben sind. Jede Walze überträgt während des Biegens die volle Drehkraft auf das Blech. Ein enormer Vorteil, damit eine höchstmögliche Präzision bei den fertigen Ringen erreicht wird.



STÄRKER, PRÄZISER UND ZUVERLÄSSIGER
...Die neue DAVI MAV Rundbiegemaschine!

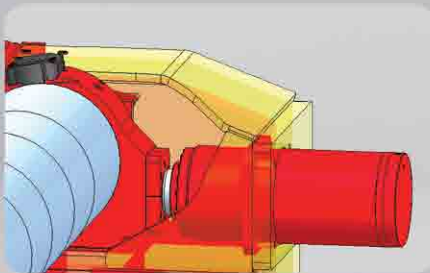


SYMMETRISCHE UND AUSBALANCIERTE KRAFTÜBERTRAGUNG AUF DIE OBERWALZE

Die Oberwalze wird mit hydraulischen Zylindern ausbalanciert, was wiederum ein perfektes Gleichgewicht bei der angewandten Kraft zur Folge hat.

ZYLINDER AUF DER INNENSEITE DES MASCHINENRAHMENS

Die hydraulischen Zylinder der Seitenwalzen werden auf der Innenseite des Maschinenrahmens montiert (nicht extern mit zahlreichen Schrauben). Damit kann die ganze Kraft der Maschine ausgenützt werden, da der Rahmen der Belastung spielend stand hält.



KONUSBIEGEN



Mechanische Bremsen werden durch hydraulische Motorbremsen ersetzt und damit können die beiden Seitenwalzen und die Oberwalze extrem schräggestellt werden, wodurch der Konusbiegeprozess von dicken Blechen erleichtert wird.

WARMWALZEN



Die 3 Walzenmaschine mit variablen Achsen wird für den Warmwalzprozess empfohlen. Keine Beschichtung ist notwendig, da kein hoher Druck auf die Bleche während des Prozesses übertragen wird.



Dank unserer 50 jährigen Kompetenz und Erfahrung, haben wir die Rundbiegemaschine mit einer neuen Maschinengeometrie und innovativen Design ausgestattet, mit folgenden Vorteilen:

- das kompakteste und stabilste Design
- generell erhöhte Leistung
- erhöhte "Lebensdauer" der Hauptkomponente, geringere Belastungen
- Kostengünstigeres und weniger tiefes Fundament ist von Nöten (in vielen Fällen ist gar kein Fundament notwendig!)
- Geringere Wartung als bei anderen Rundbiegemaschinen





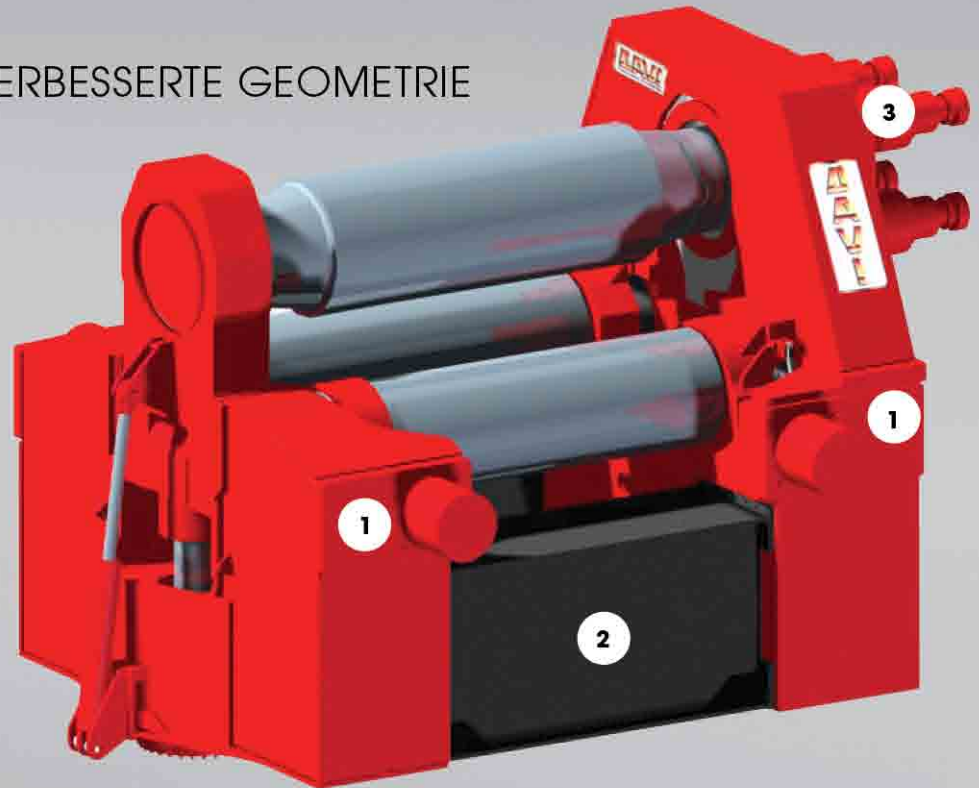
KOMPAKT
LEISTUNGSFÄHIG
GEN**AU**
PRÄZ**I**SE
STARK
DAVI MAV RUNDB**I**E GEMASCHINE



STÄRKER, PRÄZISER UND ZUVERLÄSSIGER
...Die neue DAVI MAV Rundbiegemaschine!

DAVI
EXCELLENCE IN FORMING

NEUE VERBESSERTE GEOMETRIE



- 1 = Neue verbesserte Maschinenrahmen
- 2 = Neues "H" Design des Sockels zwischen den Rahmen
- 3 = Neue Ankoppelung der Oberwalze



STÄRKER, PRÄZISER UND ZUVERLÄSSIGER
...Die neue DAVI MAV Rundbiegemaschine!



4000 x 200 mm



3000 x 150 mm



3500 x 160 mm



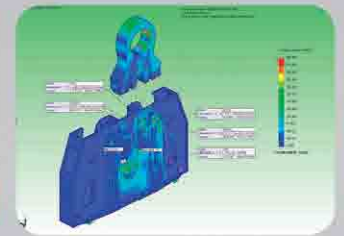
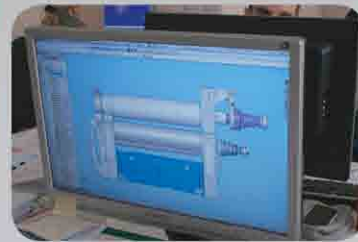
4000 x 130 mm



3000 x 180 mm

KNOW-HOW

Das DAVI Ingenieurbüro verfügt über mehr als 50 Jahre technische Erfahrung im Hochleistungssektor der Blechverarbeitung.



HÖCHSTE QUALITÄTSKONTROLLE BEI DAVI

100% Made in Italy, Gesamtes Qualitätsmanagement (ISO 9001)



ZUR SOFORTIGEN LIEFERUNG BEREIT

Dutzende Maschinen (oft mehr als 100!), auch große Industriemaschinen, stehen fertig zur sofortigen Auslieferung bereit. Da die Produktion nicht nur auf bestellte Maschinen ausgerichtet ist, sondern auch auf die Herstellung von Lagermaschinen, kann DAVI die absolut KÜRZESTE Lieferzeit garantieren.



STÄRKER, PRÄZISER UND ZUVERLÄSSIGER ...Die neue DAVI MAV Rundbiegemaschine!



DIE EINZIGE KUNDENBETREUUNG BEIM RUNDBIEGEN

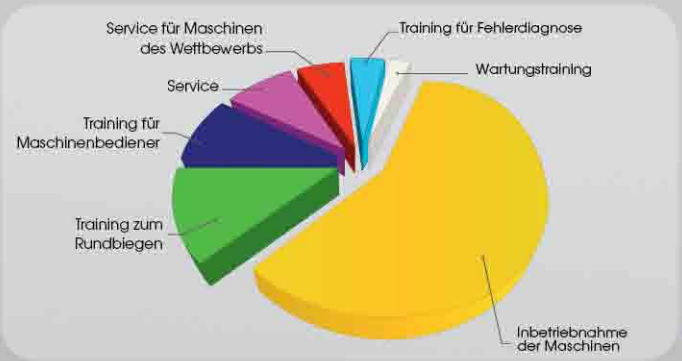
Kundenbetreuung und -zufriedenheit ist die Art von DAVI, Geschäfte zu führen. Dank eines professionellen, erfahrenen und spezialisierten Trainings-Team:



Weltweit **16** qualifizierte
und eigens dafür bestimmte
Service Ingenieure



Die DAVI Kundenbetreuung
bietet folgendes Service:



11.000 TEILE FÜR DIE PRODUKTION AUF LAGER

Mehr als 11.000 Artikel befinden sich in unserem enormen und weltweit größten Logistik Center und können sowohl für die Produktion der Maschinen verwendet als auch, wenn notwendig, als Ersatzteilsendung **AM SELBEN TAG** an unsere Kunden versendet werden.



DAVI iRoll: KANN ALLES!





DAVI stellt 3 und 4 Walzen Rundbiegemaschinen für Blechstärken bis zu 400 mm und Blechbreiten bis zu 12 m her. Die **DAVI** Maschinen sind für viele verschiedene Anwendungen geeignet und können mit vielen Zubehörteilen wie z.B. Rollen Zufahrtisch, Seitenabstützungen, Hochhalterung für große Durchmesser und einer fortschrittlichen Automatisierung, die von einer einfachen bis hin zu einer hochtechnischen Software auf dem neuesten Stand reicht, ausgestattet werden.

Die **DAVI** Produktpalette beinhaltet auch qualitativ hochwertige Profilbiegemaschinen, die für alle Profilarten und auch für die schwierigsten Träger, Sektionen und Rohre geeignet ist.



DAVI Partner

DAVI
EXCELLENCE IN FORMING

UCIMU



PROMAU S.r.l.

Via Civinelli 1150 | 47522 Cesena (FC) ITALY
Tel. +39 0547 319611 | Fax +39 0547 317850
davi-sales@davi.com | www.davi.com